



ТЕХНИЧЕСКИЙ КАТАЛОГ

СОЕДИНИТЕЛЬНЫХ ДЕТАЛЕЙ
ТРУБОПРОВОДА

СОДЕРЖАНИЕ

О заводе	01
Поставляемая продукция	02
Преимущества и сертификаты	03
Отводы	04
Тройники	08
Переходы	11
Днища	12
Фланцы	13
Опоры	15
Индивидуальные заказы	16
Услуги	17
Схема работы	18

О ЗАВОДЕ

Завод расположен в городе Челябинске.
Основан в 2016 году.

Наше предприятие поставляет свою
продукцию на объекты НОВАТЭК, Роснефть, Лукойл.

Арматурный Завод «Титан» является держателем
подлинника ТУ 1469-001-01293553-2016 на детали
трубопровода, а так же ТУ 25.11.23-003-01293553-2020
на ППУ изоляцию. Обращаем ваше внимание на то, что
поставлять продукцию по данному ТУ
имеет право только завод-изготовитель,
его Торговый Дом и официальные дилеры.

ПОСТАВЛЯЕМАЯ ПРОДУКЦИЯ

az-titan.ru

Производство и продажа соединительных деталей трубопровода соответствует требованиям системы менеджмента качества ГОСТ Р ИСО 9001-2015 (ISO 9001:2015).

Основные клиенты — нефтегазодобывающие корпорации, компании тепловой энергетики и жилищно-коммунального хозяйства.

Более

4 лет

Опыт работы наших специалистов в нефтегазовом секторе

Клиентов

375

По всей России

Типоразмеров

300

Продукции

Наша главная ценность - сдерживать обещания.



НАШИ ПРЕИМУЩЕСТВА



**Обеспечение
Арктик СПГ**

Поставка собственной
продукции на объекты



**Мы
производители**

Уникальных видов
деталей трубопровода



**Единство в
постоянстве**

Мы предоставляем
рассрочку платежа



**Дарим
добро**

Работая с нами вы
становитесь частью
благотворительного
проекта

СЕРТИФИКАТЫ



Сертификат
соответствия TR TC
ТУ 1469-001-01293553-
2016



Декларация
о соответствии TC
ТУ 1469-001-01293553-
2016



Сертификат
соответствия TR TC



Декларация
о соответствии TC



Сертификат
соответствия ISO

ОТВОДЫ (ОК, ОКШ) КРУТОИЗОГНУТЫЕ

Крутоизогнутые отводы изготавливаются методом протяжки через рогообразный сердечник, либо методом штамповки с радиусамигиба: $R = 1D_u$; $R = 1,5D_u$.



ГОСТ, ТУ

ТУ 1469-001-01293553-2016

ГОСТ 17375-2001

ГОСТ 30753-2001

ДИАМЕТР

15-820

32-820

57-820

СТАЛИ

20, 09Г2С, 13ХФА, 15Х5М, 08Х18Н10Т, 12Х18Н10Т и другие

20, 09Г2С

20, 09Г2С

ОТВОДЫ (ОСС) СЕКТОРНЫЕ

Изготавливаются из листа стали или труб путём изготовления конусообразных колец с дальнейшей их сваркой.



ОСТ

ТУ 1469-001-01293553-2016

ОСТ 36-21-77

ОСТ 34.10.752-97

ДИАМЕТР

530-1420

530-1420

108-1620

СТАЛИ

20, 09Г2С, 17Г1С, 17Г1С-У, 10Г2ФБЮ и другие

20, 09Г2С, 17Г1С, 17Г1С-У

20, 09Г2С, 17Г1С, 17Г1С-У

ОТВОДЫ (ОГ, ГО) ГНУТЫЕ

Изготавливаются методом холодного (ГО)
или горячего (ОГ) гнба до 5DN.



ГОСТ, ТУ

ТУ 1469-001-01293553-2016

ГОСТ 22793-83

ГОСТ 24950-81

ДИАМЕТР

57-1420

11-299

219-1420

СТАЛИ

20, 09Г2С, 10, 20ЮЧ, 17Г1С, 13ФХА, 15Х5М, 12Х1МФ,
08Х18Н10Т, 12Х18Н10Т и другие

20, 09Г2С, 20ЮЧ, 15Х5М, 08Х18Н10Т, 12Х18Н10Т

20, 09Г2С, 10, 20ЮЧ, 20А, 17Г1С, 12Х1МФ, 13ХФА, 10Г2ФБЮ

ОТВОДЫ (ОКШС) ШТАМПОСВАРНЫЕ

Используются для соединения труб с плавным переходом под углом и изменения направления трубопровода. Штампованные отводы имеют пару продольных сварных швов и применяются для трубопроводов большого диаметра.



ОСТ, ТУ

ТУ 1469-001-01293553-2016

ОСТ 36-20-77

ДИАМЕТР

426-1420

630-1420

СТАЛИ

20, 09Г2С, 17Г1С, 17Г1С-У, 13ХФА, 10Г2ФБЮ и другие

20, 09Г2С, 17Г1С, 17Г1С-У

ТРОЙНИКИ (ТШ) ШТАМПОВАННЫЕ

Используются в таких отраслях промышленности, как химическая, газовая, нефтяная, в тепло- и водоснабжении, а также при строительстве трубопроводов различного назначения, находящихся под контролем Ростехнадзора. В основном, изделия выполняются из углеродистой и низколегированной стали.



ГОСТ, ТУ

ТУ 1469-001-01293553-2016

ГОСТ 17376-2001

ДИАМЕТР

20-426

20-426

СТАЛИ

20, 09Г2С, 13ХФА, 15Х5М, 08Х18Н10Т, 12Х18Н10Т, 20А и другие

20, 09Г2С

ТРОЙНИКИ (ТШС) ШТАМПОСВАРНЫЕ

Используются для магистральных,
технологических трубопроводов,
транспортирующих нефть и нефтепродукты.



ОСТ, ТУ

ТУ 1469-001-01293553-2016

ОСТ 36-23-77

ДИАМЕТР

530-1420

530-1420

СТАЛИ

20, 09Г2С, 17Г1С, 17Г1С-У, 13ХФА, 10Г2ФБЮ, 12Х1МФ и другие

20, 09Г2С, 17Г1С, 17Г1С-У

ТРОЙНИКИ (ТС, ТСН) СВАРНЫЕ

Сварные тройники применяются при строительстве трубопроводов ТЭС, а также трубопроводов на предприятиях химической, нефтехимической, нефтяной, металлургической и других отраслей промышленности.



ОСТ, ТУ	ДИАМЕТР	СТАЛИ
ТУ 1469-001-01293553-2016	325-1420	20, 09Г2С, 13ХФА, 15Х5М, 08Х18Н10Т, 12Х18Н10Т, 20А и другие
ОСТ 34 10.762-97	76-1620	20, 09Г2С, 17Г1С, 17Г1С-У
ОСТ 34 10.763-97	1020-1620	20, 09Г2С, 17Г1С, 17Г1С-У
ОСТ 34 10.764-97	325-1620	20, 09Г2С, 17Г1С, 17Г1С-У
ОСТ 36-24-77	530 - 1420	20, 09Г2С, 17Г1С, 17Г1С-У

ПЕРЕХОДЫ КОНЦЕНТРИЧЕСКИЕ (ПК), ЭКСЦЕНТРИЧЕСКИЕ (ПЭ)

Применяются на трубопроводах различного назначения: нефтяной, газовой и химической промышленности. Концентрические переходы используют, как правило, в вертикальных трубопроводах, тогда как в горизонтальных трубопроводах эксплуатируются эксцентрические переходы.



ГОСТ, ОСТ, ТУ	ДИАМЕТР	СТАЛИ
ТУ 1469-001-01293553-2016	15-530	20, 09Г2С, 12Х1МФ, 13ХФА, 08Х18Н10Т, 12Х18Н10Т и другие
ГОСТ 17378-2001	38-530	20, 09Г2С
ОСТ 36-22-77	530-1420	20, 09Г2С, 17Г1С, 17Г1С-У
ОСТ 34-10-753-97	530-1620	20, 09Г2С, 17Г1С, 17Г1С-У

ДНИЦА / ЗАГЛУШКИ

Классификация видов продукции зависит от способа монтажа на трубопровод. Технологичность трубопровода диктует толщину стенки днища, значение которой может находиться в диапазоне 4-120 мм.



ГОСТ, ОСТ, ТУ

ТУ 1469-001-01293553-2016

ГОСТ 17379-2001

ГОСТ 6533-78

ОСТ 36-25-77

ДИАМЕТР

32-1620

32 - 530

32-1620

Ду 500 - 1400

СТАЛИ

20, 09Г2С, 12Х1МФ, 13ХФА, 08Х18Н10Т, 12Х18Н10Т, 10Г2ФБЮ и другие

20, 09Г2С, 17Г1С

20, 09Г2С, 17Г1С-У, 10Г2ФБЮ, 17Г1С

20, 09Г2С, 17Г1С

ФЛАНЦЫ СТАЛЬНЫЕ

Среди существующих видов фланцев по ГОСТ 33259-2015, конструктивно можно выделить типы, которые используются в технологических трубопроводах:

- плоские - тип 01;
- воротниковые - тип 11;
- на приварном кольце – тип 02.

Фланцы удобно использовать в местах с трудной доступностью, а также требующих частого ремонта.



ГОСТ

ГОСТ 33259-15

ДИАМЕТР

10-2000

СТАЛИ

20, 09Г2С, 13ХФА, 15Х5М, 08Х18Н10Т, 12Х18Н10Т и другие

ЗАГЛУШКИ ФЛАНЦЕВЫЕ, ЗАГЛУШКИ ПОВОРОТНЫЕ

В зависимости от вида заглушки меняются характеристики и условия применения. Так, для фланцевых заглушек температура рабочей среды может достигать от -70 до + 600°С, а условное давление может быть до 16 МПа.



АТК, Т-ММ

АТК 24.200.02-90

АТК 26-18-5-93

Т-ММ 25-01-06

ДИАМЕТР

10 - 1200

25 - 700

10-600

СТАЛИ

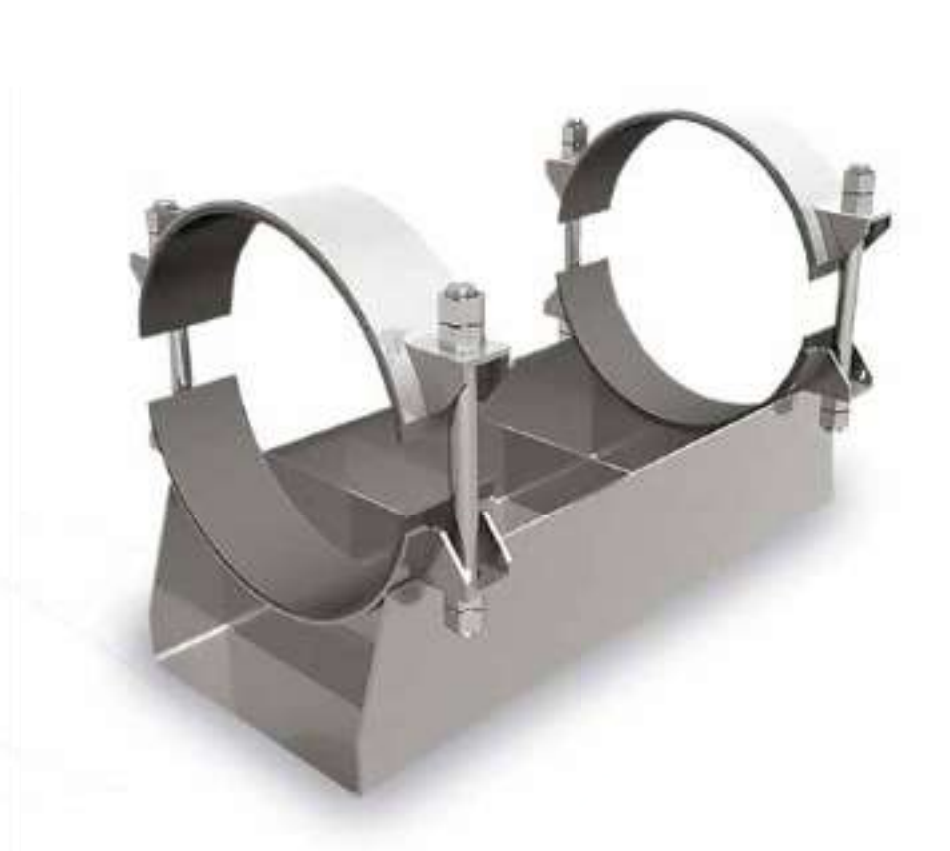
20, 09Г2С, 15Х5М, 12Х1МФ, 08Х18Н10Т, 12Х18Н10Т, 13ХФА и другие

20, 09Г2С, 15Х5М, 12Х1МФ, 08Х18Н10Т, 12Х18Н10Т, 13ХФА и другие

20, 09Г2С, 15Х5М, 12Х1МФ, 08Х18Н10Т, 12Х18Н10Т, 13ХФА и другие

ОПОРЫ ТРУБОПРОВОДА

Это конструктивный элемент, защищающий трубу от повреждений, служит для удержания трубопровода в проектом положении.



ГОСТ, ОСТ	ДИАМЕТР	СТАЛИ
ОСТ 34-10-6ХХ-93	28 - 1760	3, 20, 09Г2С, 12Х18Н10Т
ГОСТ 14911-82	18 – 1620	3, 20, 09Г2С, 12Х18Н10Т
ОСТ 36-10Х-83	25-530	3, 20, 09Г2С, 12Х18Н10Т
ОСТ 36-146-88	18-1420	3, 20, 09Г2С, 12Х18Н10Т
Серия 4.903-10 выпуск 5	32-1420	3, 20, 09Г2С

ИНДИВИДУАЛЬНЫЕ ЗАКАЗЫ

Изготовление по чертежам заказчика.

Производство всех видов точеной продукции.

Такой метод изготовления используется для производства деталей, которые трудно или невозможно изготовить методом штамповки, сварки, протяжки. Одна из особенностей таких деталей - выдерживать высокое давление до 100 МПа.



ГОСТ, ТУ

ТУ 1469-001-01293553-2016

ГОСТ 22822-83

ГОСТ 22820-83

ГОСТ 22826-83

ГОСТ 22792-83

СТАЛИ

20, 09Г2С, 13ХФА, 15Х5М, 12Х1МФ, 08Х18Н10Т, 12Х18Н10Т, 20А и другие

20, 09Г2С, 13ХФА, 15Х5М, 12Х1МФ, 08Х18Н10Т, 12Х18Н10Т, 20А и другие

20, 09Г2С, 13ХФА, 15Х5М, 12Х1МФ, 08Х18Н10Т, 12Х18Н10Т, 20А и другие

20, 09Г2С, 13ХФА, 15Х5М, 12Х1МФ, 08Х18Н10Т, 12Х18Н10Т, 20А и другие

20, 09Г2С, 13ХФА, 15Х5М, 12Х1МФ, 08Х18Н10Т, 12Х18Н10Т, 20А и другие

УСЛУГИ НАШЕЙ КОМПАНИИ

Мы не только производим детали трубопровода, но и оказываем полный комплекс сопутствующих услуг.



Изоляция труб и деталей трубопроводов рулонными материалами

Существует множество специализированных средств, изолирующих трубы. Наиболее распространенным способом защиты трубопроводов считается намотка рулонных материалов



Антикоррозионное покрытие труб и деталей трубопроводов

Устойчивость и функциональность трубопроводной системы зависит от множества факторов: соблюдения правил эксплуатации, правильности монтажа, качества деталей и их антикоррозионной обработки



Внутреннее и внешнее эпоксидное покрытие труб и деталей трубопроводов

Под эпоксидной изоляцией элементов трубопроводов подразумевается обработка поверхности материала специальными составами на базе эпоксидной смолы



Пескоструйная и дробеструйная очистка труб и деталей трубопроводов

Процесс удаления последствий коррозии и других загрязнений с металлических изделий и поверхностей, а также придание им шероховатости. Это необходимая процедура перед нанесением краски или других покрытий

СХЕМА РАБОТЫ С НАМИ

Наши специалисты помогут Вам принять наиболее правильное и эффективное решение.



шаг 1

Оформление заявки через сайт, по телефону или электронной почте



шаг 2

Составление коммерческого предложения или выставление счета нашими специалистами



шаг 3

Внесение оплаты заказчиком



шаг 4

Отгрузка и доставка товара



Арматурный Завод «Титан»



Офис:
г. Челябинск,
пр. Ленина, д. 55А, оф. 704



Производство:
г. Челябинск,
ул. Линейная, 98

 **+7 (351) 217-22-20**

 **zakaz@az-titan.ru**



az-titan.ru