

Совмещение красок

Изображения на оттисках, отпечатанных цветными красками, должны быть точно совмещены. Допустимые отклонения в зависимости от вида продукции должны быть не более:

- Листовая печать 0,08 мм

Цветовые характеристики оттисков

1. Для листовой офсетной печати, согласно требованиям ГОСТ Р 54766-2011 (на базе ИСО 12647-2:2004), значения координат в цветовом пространстве CIE L*a*b для 100%-плашечных зон, напечатанные триадными красками, должны соответствовать значениям в Таблице 1:

Таблица 1. Значения координат 100%-плашечных зон

Цвет	Тип бумаги	1 2	4
		L* / a* / b*	L* / a* / b*
Бумага		95/0/-2	95/0/-2
Black (K)		16/0/0	31/1/1
Cyan (C)		55/-37/-50	60/-26/-44
Magenta (M)		48/74/-3	56/61/-1
Yellow (Y)		89/-5/93	89/-4/78

Условия измерений согласно ISO 13655 (исключения: белая подложка), источник света D50, угол обзора 2°, геометрия измерения 0/45 или 45/0, без поляризационного и УФ фильтра. Типы бумаг согласно ГОСТ Р 54766-2011 (на базе ИСО 12647-2:2004): 1 - мелованная глянцевая, wood-free, 2 - мелованная матовая, wood-free, 4 – немелованная (офсетная белая).

2. Значения растискивания (приращения растровой точки) при измерении растровых полей (50% контрольной шкалы указаны в Таблице 2:

Таблица 2. Денситометрические показатели печатания. Растискивание или TVI.

Тип бумаги*	Приращение растровой точки в 50% поле							
	Голубой (C)		Пурпурный (M)		Желтый (Y)		Черный (K)	
	50%		50%		50%		50%	
1/2	14±4		14±4		14±4		17±4	
4	20±4		20±4		20±4		23±4	

Типы бумаг согласно ГОСТ Р 54766-2011 (на базе ИСО 12647-2:2004): 1 - мелованная глянцевая, wood-free, 2 - мелованная матовая, wood-free, 4 – немелованная (офсетная белая).

Допуски на отклонение при печати. Цветовое различие цвета

1. Допуски на отклонения и вариации для 100%-х плашечных зон в соответствии с последней редакцией стандарта ГОСТ Р 54766-2011 (на базе ИСО 12647-2:2004) указаны в Таблице 3:

Таблица 3. Допустимое значение цветового различия ΔE (CIE Lab)

	BLACK	CYAN	MAGENTA	YELLOW
между цветопробой и подписным листом (допуски на отклонения)	5	5	5	5
между подписным и тиражным листом (допуски на вариации)	4	4	4	5

Условия измерений согласно ISO 13655 (исключения: белая подложка), D50, угол обзора 2°, геометрия измерения 0/45 или 45/0, без поляризационного и УФ фильтра.

Основным методом контроля качества печати тиражных оттисков является измерение полей

За Заказчика _____ м.п.

За Поставщика _____ м.п.

контрольной шкалы на тиражном оттиске и сравнение полученных значений со значениями, полученными при измерении тех же полей на оттиске, подписанном в печать.

3. При визуальном сравнении печатных оттисков с цветопробой всегда необходимо учитывать следующие факторы:

- визуальный контроль осуществляется только под нормированным источником света D 50 (5000 K⁰);
- цветопроба не учитывает влияние бумаги на печатный оттиск;
- не все оттенки цифровой пробы идентичны печатным оттискам;
- цветопроба не может абсолютно точно моделировать печатный процесс.

4. Если поверхность конечной полиграфической продукции подлежит дальнейшей обработке (УФ-лакирование или ламинирование), конечный результат по цвету может значительно отличаться от варианта без обработки поверхности.

Сравнение цветового различия цвета между эталоном и тиражным оттиском осуществляется только для оттисков без отделки.